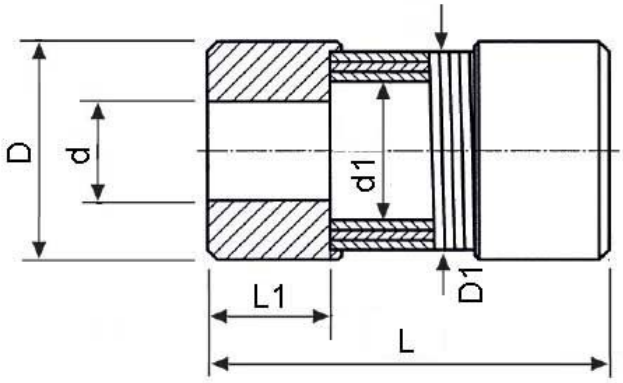
PRODUKTBESCHREIBUNG

Wellenkupplung Simplaflex mit Nabe

- Die Grundform ist die am häufigsten verwendete und günstigste Ausführung.
- Die Kupplungen bestehen aus einem dreilagigen Federkörper, wobei jede Lage
- aus drei einzelnen Federn mit quadratischem Drahtquerschnitt besteht.
- Die Wellenverbindung wird nach Wahl der geeigneten Passung durch
- Aufschieben hergestellt. Die Drehmomentübertragung erfolgt über eine
- Passfeder oder über radiales Verstiften
- Sämtliche Bauformen sind in drei unterschiedlichen Längen lieferbar.
- Material Stahl, auch in Edelstahl lieferbar.
- Preise für Bohrungen, Nuten, Feststellgewinde etc. bitte Anfragen!

PRODUKTBILD

PRODUKTBESCHREIBUNG



PRODUKTOPTIONEN

M	n max	L	Größe	d1	D1	D	d vorgeb.	d max m. Nut P9	d max o. Nut	L1	Bestell-Nr.
2,5 Nm	20.000 1/min	25	6	11	15,5	17	2,5	6	10	8	14.301.06.1.1
2,5 Nm	20.000 1/min	30	6	11	15,5	17	2,5	6	10	8	14.301.06.1.2
2,5 Nm	20.000 1/min	35	6	11	15,5	17	2,5	6	10	8	14.301.06.1.3
5 Nm	15.000 1/min	35	8	13	19	21	3,5	8	12	10	14.301.08.1.1
5 Nm	15.000 1/min	45	8	13	19	21	3,5	8	12	10	14.301.08.1.2
5 Nm	15.000 1/min	50	8	13	19	21	3,5	8	12	10	14.301.08.1.3
10 Nm	12.000 1/min	50	12	16,5	24	26	5,5	12	15	15	14.301.12.1.1
10 Nm	12.000 1/min	60	12	16,5	24	26	5,5	12	15	15	14.301.12.1.2
10 Nm	12.000 1/min	70	12	16,5	24	26	5,5	12	15	15	14.301.12.1.3
10 Nm	10.000 1/min	50	14	20,5	28	30	5,5	14	19	15	14.301.14.1.1
10 Nm	10.000 1/min	60	14	20,5	28	30	5,5	14	19	15	14.301.14.1.2
10 Nm	10.000 1/min	70	14	20,5	28	30	5,5	14	19	15	14.301.14.1.3
20 Nm	9.000 1/min	65	16	22,4	32	35	5,5	16	20	20	14.301.16.1.1

M	n max	L	Größe	d1	D1	D	d vorgeb.	d max m. Nut P9	d max o. Nut	L1	Bestell-Nr.
20 Nm	9.000 1/min	80	16	22,4	32	35	5,5	16	20	20	14.301.16.1.2
20 Nm	9.000 1/min	90	16	22,4	32	35	5,5	16	20	20	14.301.16.1.3
20 Nm	8.000 1/min	65	19	26,4	36	38	5,5	19	25	20	14.301.19.1.1
20 Nm	8.000 1/min	80	19	26,4	36	38	5,5	19	25	20	14.301.19.1.2
20 Nm	8.000 1/min	90	19	26,4	36	38	5,5	19	25	20	14.301.19.1.3
40 Nm	7.000 1/min	80	20	28	40	45	5,5	20	27	25	14.301.20.1.1
40 Nm	7.000 1/min	95	20	28	40	45	5,5	20	27	25	14.301.20.1.2
40 Nm	7.000 1/min	110	20	28	40	45	5,5	20	27	25	14.301.20.1.3
40 Nm	7.000 1/min	80	24	33	45	48	5,5	24	31	25	14.301.24.1.1
40 Nm	7.000 1/min	95	24	33	45	48	5,5	24	31	25	14.301.24.1.2
40 Nm	7.000 1/min	110	24	33	45	48	5,5	24	31	25	14.301.24.1.3
87 Nm	6.000 1/min	100	25	35	50	55	5,5	25	34	31	14.301.25.1.1
88 Nm	6.000 1/min	120	25	35	50	55	5,5	25	34	31	14.301.25.1.2
89 Nm	6.000 1/min	140	25	35	50	55	5,5	25	34	31	14.301.25.1.3

M	n max	L	Größe	d1	D1	D	d vorgeb.	d max m. Nut P9	d max o. Nut	L1	Bestell-Nr.
90 Nm	6.000 1/min	100	28	37	52	55	5,5	28	35	31	14.301.28.1.1
90 Nm	6.000 1/min	120	28	37	52	55	5,5	28	35	31	14.301.28.1.2
90 Nm	6.000 1/min	140	28	37	52	55	5,5	28	35	31	14.301.28.1.3
150 Nm	5.000 1/min	125	30	40,8	60	65	5,5	30	40	37	14.301.30.1.1
150 Nm	5.000 1/min	150	30	40,8	60	65	5,5	30	40	37	14.301.30.1.2
150 Nm	5.000 1/min	175	30	40,8	60	65	5,5	30	40	37	14.301.30.1.3
220 Nm	4.500 1/min	150	35	46	70	75	5,5	35	45	44	14.301.35.1.1
220 Nm	4.500 1/min	180	35	46	70	75	5,5	35	45	44	14.301.35.1.2
220 Nm	4.500 1/min	210	35	46	70	75	5,5	35	45	44	14.301.35.1.3
300 Nm	3.000 1/min	170	40	51	75	80	21	40	50	50	14.301.40.1.1
300 Nm	3.000 1/min	200	40	51	75	80	21	40	50	50	14.301.40.1.2
300 Nm	3.000 1/min	240	40	51	75	80	21	40	50	50	14.301.40.1.3
500 Nm	1.500 1/min	210	50	65	95	100	24	50	64	62	14.301.50.1.1
500 Nm	1.500 1/min	250	50	65	95	100	24	50	64	62	14.301.50.1.2

M	n max	L	Größe	d1	D1	D	d vorgeb.	d max m. Nut P9	d max o. Nut	L1	Bestell-Nr.
500 Nm	1.500 1/min	300	50	65	95	100	24	50	64	62	14.301.50.1.3
900 Nm	1.500 1/min	250	60	76,6	115	120	34	60	75	75	14.301.60.1.1
900 Nm	1.500 1/min	300	60	76,6	115	120	34	60	75	75	14.301.60.1.2
900 Nm	1.500 1/min	350	60	76,6	115	120	34	60	75	75	14.301.60.1.3