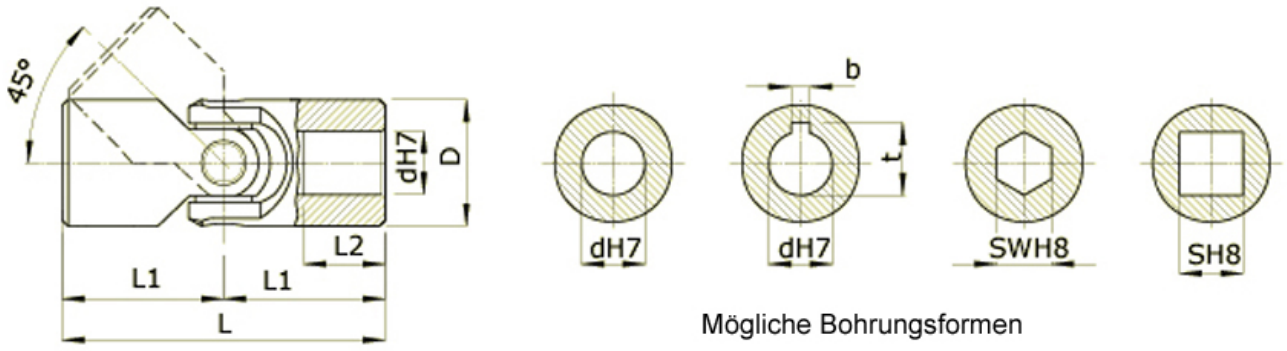
Einfach-Wellengelenk DIN 808 Serie G

- Wellengelenk Typenreihe G mit Gleitlagern und gehärteten Lagerbuchsen
- Ablenkwinkel max. 45°
- Gabelstücke: Vergütungsstahl 1.1191 - Kreuzgelenk: Vergütungsstahl 1.6513
- Aufwendige Schleifverfahren und geringe Toleranzen garantieren
- höchste Lebensdauer.
- Schmierung erforderlich, ggf. Faltenbalg mit Fettfüllung verwenden
- Mögliche Sechskant- und Vierkantanschlüsse, siehe separate Tabelle
- Rundloch Bohrung, auch mit Nut frei wählbar
- Bohrung 6mm nur ohne Nut lieferbar, Bohrung 8mm Nut auf Anfrage
- wahlweise auch Schnellanschluß bzw. Schnellwechselkupplung lieferbar

Produktbild:

Zeichnung:



Mögliche Bohrungsformen

Produktoptionen:

D	d/SW/S	L	L1	L2	b	t	Mdmax bei 100 Upm	Bestell-Nr.
16	6	34	17	9	-	-	10	E6x16-G.34
16	8	40	20	11	2	9	20	E8x16-G.40

D	d/SW/S	L	L1	L2	b	t	Mdmax bei 100 Upm	Bestell-Nr.
20	10	45	22,5	10	3	11,4	25	E10x20-G.45
22	10	45	22,5	10	3	11,4	29	E10x22-G.45
25	12	50	25	11	4	13,8	43	E12x25-G.50
29	14	56	28	13	5	16,3	68,5	E14x29-G.56
32	16	65	32,5	15	5	18,3	87	E16x32-G.65
37	18	72	36	17	6	20,8	156	E18x37-G.72
40	20	82	41	19	6	22,8	240	E20x40-G.82
47	22	95	47,5	22	6	24,8	300	E22x47-G.95
50	25	108	54	26	8	28,3	384	E25x50-G.108
58	30	122	61	30	8	33,3	432	E30x58-G.122
63	32	130	65	30	10	35,3	432	E32x63-G.130
70	35	140	70	35	10	38,3	456	E35x70-G.140
80	40	160	80	42	12	43,3	504	E40x80-G.160
95	50	190	95	54	14	53,8	720	E50x95-G.190