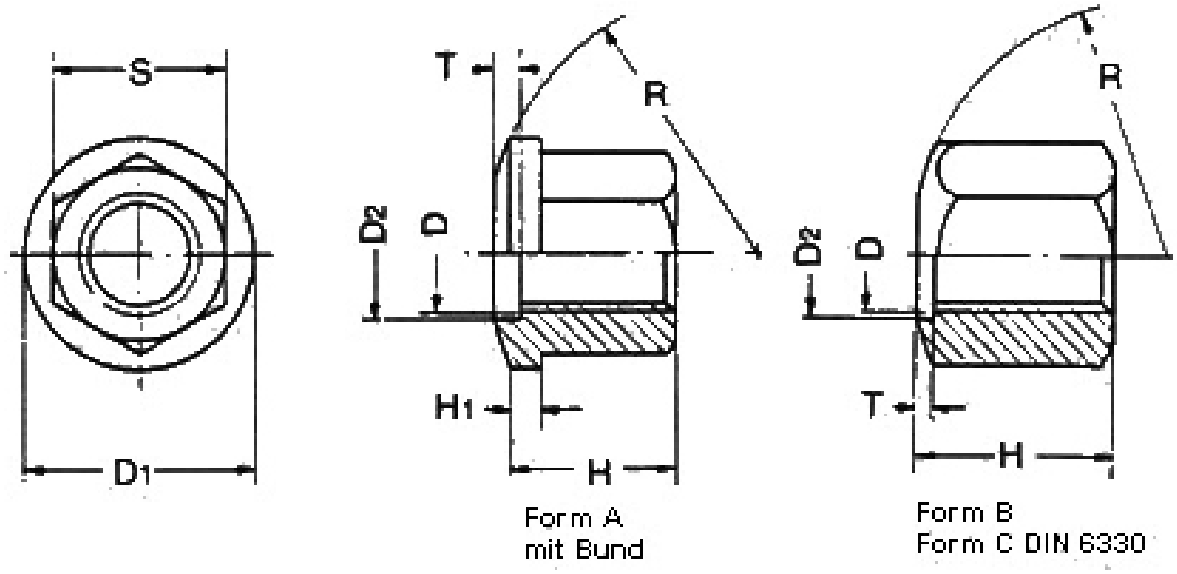
Sechskantmutter mit kugeliger Auflage DIN 6330

- Automatenstahl
- gedreht, oberflächengehärtet, brüniert
- Form A und B passend zu Kugelpfannen Serie 401-3
- Form C passend zu Kegelpfannen DIN 6319 Serie 401-5
- Niro Form A siehe Serie 806
- Niro Form C auf Anfrage

Produktbild:



Zeichnung:



Produktoptionen:

Gewinde	H	S	Gewicht	Form	D1	D2	H1	R	T	Bestell-Nr.
M 6	10	10	3 g	B	-	6,5	-	16	1	407-201
M 8	13	13	11 g	B	-	8,5	-	19	1,5	407-202
M10	14	17	18 g	B	-	10,5	-	25	1,5	407-203
M12	18	19	28 g	B	-	12,5	-	32	2	407-204
M14	20	22	39 g	B	-	14,5	-	35	2	407-205

Gewinde	H	S	Gewicht	Form	D1	D2	H1	R	T	Bestell-Nr.
M16	22	24	49 g	B	-	16,5	-	40	2	407-206
M20	26	30	67 g	B	-	20,5	-	48	2,5	407-207
M24	36	36	195 g	B	-	24,5	-	64	3	407-208
M 6	9	10	5 g	A	14	6,5	2	16	1	407-251
M 8	12	13	15 g	A	18	8,5	2,5	19	1,5	407-252
M10	15	17	25 g	A	22	10,5	3	25	1,5	407-253
M12	18	19	40 g	A	25	12,5	3	32	2	407-254
M14	21	22	55 g	A	28	14,5	3	35	2	407-255
M16	24	24	75 g	A	32	16,5	3	40	2	407-256
M20	30	30	140 g	A	38	20,5	4	48	2,5	407-257
M24	36	36	230 g	A	45	24,5	4	64	3	407-258
M 6	9	10	5 g	C	-	7	-	9	1	407-301
M 8	12	13	9 g	C	-	9	-	11	1,5	407-302
M10	15	16	20 g	C	-	11,5	-	15	1,5	407-303
M12	18	18	28 g	C	-	14	-	17	2	407-304
M14	21	21	45 g	C	-	16	-	20	2	407-305
M16	24	24	58 g	C	-	18	-	22	2	407-306
M20	30	30	83 g	C	-	22	-	27	2,5	407-307
M24	36	36	195 g	C	-	26	-	32	3	407-308
M30	45	46	405 g	C	-	32	-	41	3,5	407-309
M36	54	55	715 g	C	-	38	-	50	4	407-310